

品質証明書

(冷媒配管用メカニカル継手 おっぞんくんB)

2017年9月1日
東尾メカニカル株式会社
品質管理部



◆冷媒配管用メカニカル継手おっぞんくん(B-Type)についての試験検査結果は以下の通りです。

項目		性能	品質水準	
性能	耐圧性	17.2MPaの水圧を加え、2分間保持して漏れ、抜けが無い事。	異常無し	
	負圧性	-755mmHgまで減圧し、60分間保持し負圧による空気の吸込みが無い事。	異常無し	
	長期気密性	新冷媒HFCを封入し、温度80℃、4MPa負荷、1年間保持にて漏れが無い事。	異常無し	
	耐曲げ性	エア一圧0.5MPa負荷、曲げ角度15°未満で漏れ、抜けが無い事。	異常無し	
		窒素ガスにより3.3MPaに加圧後、曲げ変位±10mmを5回加えたのち、1ヶ月間水中浸漬し漏れが無い事。	異常無し	
	耐振動性	振動試験機に取り付け、エア一圧：0.5MPa、振動：±1mm、振動数：1000万回の条件で試験を行った後、漏れ、管の疲労破壊が無い事。	異常無し	
耐冷熱衝撃性	温度-45℃⇄130℃を各30分、100回繰り返した後、常温に戻して気密試験を行い漏れが無い事。	異常無し		
材質	C3771BF	化学成分	JIS H 3250規格値	
		Cu %	57.0% ~ 61.0%範囲内	57.0%~61.0%以内
		Pb %	1.0% ~ 2.5%範囲内	1.0%~2.5%以内
		Fe+Sn %	1.0%以下	1.0%以下
		Zn %	残部	-
		機械的性質	JIS H 3250規格値	
	CAC406C	引張強さ N/mm ²	315以上	315以上
		伸び %	15以上	15以上
		化学成分	JIS H 5121規格値	
		Cu %	83.0% ~ 87.0%範囲内	83.0%~87.0%以内
		Sn %	4.0% ~ 6.0%範囲内	4.0%~6.0%以内
		Pb %	4.0% ~ 6.0%範囲内	4.0%~6.0%以内
		Zn %	4.0% ~ 6.0%範囲内	4.0%~6.0%以内
		Fe %	0.3%以下	0.3%以下
		Sb %	0.2%以下	0.2%以下
		Ni %	1.0%以下	1.0%以下
		P %	0.5%以下	0.5%以下
		Al %	0.01%以下	0.01%以下
Si %	0.01%以下	0.01%以下		
機械的性質	JIS H 5121規格値			
引張強さ N/mm ²	245以上	245以上		
伸び %	15以上	15以上		
品質	冷媒配管用継手おっぞんくんB	部品の欠落が無く、外観は滑らかで使用上有害な傷、凹凸、割れ等の異常、ピンホール、錆等の無いものとする。又、表示は判読出来るものとする。	問題無し	
	継手本体	材質はJIS H 3250 銅及び銅合金の棒C3771BF 又は、JIS H 5121 銅合金連続鍛造品とする。外観は滑らかで使用上有害な傷、割れ、ピンホール、凹凸、錆等の異常の無いものとする。又、表示は判読出来るものとする。	問題無し	
	ナット	材質はJIS H 3250 銅及び銅合金の棒C3771BFとする。外観は滑らかで使用上有害な傷、割れ、ピンホール、凹凸、錆等の異常の無いものとする。又、表示は判読出来るものとする。	問題無し	
	レバレッジリング	外観は滑らかで使用上有害な傷、変形、欠け等の無いものとする。材質はPE-RT射出成形品とする。	問題無し	
	レバレッジコーン	外観は滑らかで使用上有害な傷、変形、欠け等の無いものとする。材質はSUS410冷間鍛造品で、焼入れ、表面処理品(ジプロイメッキ+コート)とする。	問題無し	

項 目		性 能	品質水準
品質	ストップリング	材質はJIS H 3100銅及び銅合金の板C 2680 1/2Hとする。外観は滑らかで使用上有害な傷、割れ、ピンホール、凹凸、錆等の異常の無いものとする。	問題無し
	中間スペーサー	材質はJIS H 3250 銅及び銅合金の棒C3604BDとする。外観は滑らかで使用上有害な傷、割れ、ピンホール、凹凸、錆等の異常の無いものとする。	問題無し
	端面スペーサー	材質はJIS H 3250 銅及び銅合金の棒C3604BDとする。外観は滑らかで使用上有害な傷、割れ、ピンホール、凹凸、錆等の異常の無いものとする。	問題無し
	Vパッキン (接液側)	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はIIR加硫成形品とする。	問題無し
	Oリング (大気側)	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はEPDM加硫成形品とする。	問題無し
	端面Oリング	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はφ12.7～19.05はEPDM、φ22.22～38.1はNBRの加硫成形品とする。	問題無し

以上、規格を満たしている事を証明致します。