

品質証明書

(冷媒配管用メカニカル継手 おっぞんくんCZ)

平成29年9月1日
東尾メカニカル株式会社
品質管理グループ



◆冷媒配管用メカニカル継手おっぞんくん(CZ-Type)についての試験検査結果は以下の通りです。

項目		性能		品質水準
性能	耐圧性	17.2MPaの水圧を加え、2分間保持して漏れ、抜けが無い事。		異常無し
	負圧性	-755mmHgまで減圧し、60分間保持し負圧による空気の吸込みが無い事。		異常無し
	長期気密性	新冷媒を封入し、温度80℃、4MPa負荷、1年間保持にて漏れが無い事。		異常無し
	耐曲げ性	エア一圧0.5MPa負荷、曲げ角度15°未満で漏れ、抜けが無い事。		異常無し
		窒素ガスにより3.3MPaに加圧後、曲げ変位±10mmを5回加えたのち、1ヶ月間水中浸漬し漏れが無い事。		異常無し
	耐振動性	振動試験機に取り付け、エア一圧：0.5MPa、振動：±1mm、振動数：1000万回の条件で試験を行った後、漏れ、管の疲労破壊が無い事。		異常無し
耐冷熱衝撃性	温度-45℃⇔130℃を各30分、100回繰り返した後、常温に戻して気密試験を行い漏れが無い事。		異常無し	
材質	C3771BF	化学成分	JIS H 3250規格値	
		Cu %	57.0% ~ 61.0%範囲内	57.0%~61.0%以内
		Pb %	1.0% ~ 2.5%範囲内	1.0%~2.5%以内
		Fe+Sn %	1.0%以下	1.0%以下
		Zn %	残部	-
		機械的性質	JIS H 3250規格値	
		引張強さ N/mm ²	315以上	315以上
	伸び %	15 以上	15以上	
	CAC406C	化学成分	JIS H 5121規格値	
		Cu %	83.0% ~ 87.0%範囲内	83.0%~87.0%以内
		Sn %	4.0% ~ 6.0%範囲内	4.0%~6.0%以内
		Pb %	4.0% ~ 6.0%範囲内	4.0%~6.0%以内
		Zn %	4.0% ~ 6.0%範囲内	4.0%~6.0%以内
		Fe %	0.3%以下	0.3%以下
		Sb %	0.2%以下	0.2%以下
		Ni %	1.0%以下	1.0%以下
		P %	0.5%以下	0.5%以下
		Al %	0.01%以下	0.01%以下
		Si %	0.01%以下	0.01%以下
		機械的性質	JIS H 5121規格値	
		引張強さ N/mm ²	245以上	245以上
	伸び %	15 以上	15以上	
	C6191	化学成分	JIS H 3250規格値	
		Cu %	81.0% ~ 88.0%範囲内	81.0% ~ 88.0%以内
		Fe %	3.0% ~ 5.0%範囲内	3.0% ~ 5.0%以内
		Ni %	0.5% ~ 2.0%範囲内	0.5% ~ 2.0%以内
		Al %	8.5% ~ 11.0%範囲内	8.5% ~ 11.0%以内
Mn %		0.5% ~ 2.0%範囲内	0.5% ~ 2.0%以内	
Cu + Fe + Al + Mn + Ni %		99.5%以上	99.5%以上	
機械的性質		JIS H 3250規格値		
引張強さ N/mm ²		685以上	685以上	
伸び %	15 以上	15以上		
ブリネル硬さ HBW	170 以上	170以上		

項 目		性 能	品質水準
品質	冷媒配管用継手 おっぞんくんCZ	部品の欠落が無く、外観は滑らかで使用上有害な傷、凹凸、割れ等の異常、ピンホール 錆等の無いものとする。又、表示は判読出来るものとする。	問題無し
	継手本体	材質はJIS H 3250 銅及び銅合金の棒C3771BF 又は、JIS H 5121 銅合金連続铸造物 CAC406Cとする。外観は滑らかで使用上有害な傷、割れ、ピンホール、凹凸、錆等の 異常の無いものとする。又、表示は判読出来るものとする。	問題無し
	ナット	材質はJIS H 5121銅合金連続铸造物CAC406C 又は、JIS H 3250 銅及び銅合金の棒 C6191とする。外観は滑らかで使用上有害な傷、凹凸、錆、割れ等の異常の無いもの とする。表示は判読出来るものとする。	問題無し
	レバレッジリング	外観は滑らかで使用上有害な傷、変形、欠け等の無いものとする。材質はPE-RT射出成形 品とする。	問題無し
	レバレッジコーン	外観は滑らかで使用上有害な傷、変形、欠け等の無いものとする。材質はSUS410冷間鍛 造品で、焼入れ、表面処理品(ジノイッキコート)とする。	問題無し
	Oリング (大気側)	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はEPDM加硫成形 品とする。	問題無し
	Vパッキン (接液側)	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はIIR加硫成形 品とする。	問題無し
端面Oリング	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はφ12.7~19.05 はEPDM、φ22.22~38.1はNBRの加硫成形品とする。	問題無し	

以上、規格を満たしている事を証明致します。